

KOMORA LAMINARNA BIOHAZARD HAIER BIOMEDICAL HR1200-IIA2-S INTELLIGENT



INNE ZDJĘCIA



OPIS OGÓLNY

Komora laminarna **seria Intelligent** – II klasy bezpieczeństwa firmy **Haier Biomedical** zapewniająca ochronę użytkownika, próbki i środowiska

Właściwości:

- stała prędkość przepływu powietrza,
- system cyrkulacji powietrza: **30% wyrzut / 70% recyrkulacja**,
- czujnik ruchu – w trybie inteligentnym, po upływie 15 minut, gdy moduł czujnika nie wykrywa żadnego ruchu w obszarze roboczym, komora jest automatycznie przełączana w tryb oszczędzania energii LNS – zmniejszając poziom hałasu, zużycia energii oraz przedłużając żywotność filtra,
- ergonomiczna konstrukcja zapewniająca wygodną pracę,
- podłokietnik ze stali nierdzewnej – pozwalający na właściwe ułożenie rąk,
- okno frontowe suwane,
- V-kształtny wlot powietrza pozwalający na jak najmniejsze zakłócenie przepływu powietrza – powierzchnia łatwo demontowana za pomocą uchwytów w celu czyszczenia,
- sterowanie lampą UV za pomocą jednego dedykowanego przycisku – rejestracja i zapamiętywanie ustawień użytkownika, możliwość zaprogramowania opóźnionego startu,
- gniazda zasilające o stopniu ochrony IP44 z timerem – możliwość zaprogramowania gniazd, aby dostarczały energię w określonym czasie, zapewniając wymagany czas trwania eksperymentu,
- kółka do łatwego przemieszczania w wbudowanymi nóżkami podporowymi,
- filtr **ULPA** o sprawności 99,9995% dla cząsteczek o średnicy 0,12 µm oraz **HEPA** o sprawności 99,9995% dla cząsteczek o średnicy 0,3 µm,

- bezobsługowy system wentylatorów – niski poziom hałasu, niski poziom zużycia energii, stabilny przepływ powietrza dzięki precyzyjnej kontroli pracy wentylatora,
- kontrola blokady lampy UV (opatentowana technologia) - praca lampy UV, okna frontowego, wentylatora i oświetlenia wewnętrznego jest ze sobą powiązana w celu ochrony użytkownika przed szkodliwym działaniem promieniowania UV oraz mikroorganizmami,
- alarm nieprawidłowej prędkości strumienia powietrza,
- alarm nieprawidłowej pozycji szyby frontowej,
- alarm nieprawidłowej temperatury obszaru roboczego,
- alarm zużytego filtra
- alarm zużycia lampy UV,
- cyfrowy wyświetlacz parametrów pracy (przepływy downflow, inflow, temperatura obszaru roboczego, stopień zużycia filtra i lampy UV, podciśnienie i nadciśnienie).

MODELE

- **HR1200-IIA2-S**

CERTYFIKATY

CFDA, CE, EN12469

SPECYFIKACJA

MODEL	HR1200-IIA2-S
Cyrkulacja powietrza	70% recyrkulacja / 30% wyrzut
Filtr główny	HEPA (H14)
Filtr wylotowy	HEPA (H14)
Downflow (m/s)	0,3
Inflow (m/s)	0,45
Intensywność lampy fluorescencyjnej (lux)	≥1000
Alarm	dźwiękowy i świetlny
Pobór mocy [VA]	1600
Wymiary zewnętrzne (W x D x H) [mm]	1380 x 845 x 2160
Wymiary wewnętrzne (W x D x H) [mm]	1310 x 620 x 630
Waga (netto / brutto) [kg]	320 / 339
Certyfikaty	CFDA, CE, EN 12469

[Link do pliku źródłowego](#)



BIOGENET
ul. Parkingowa 1,
05-420 Józefów k./Otwocka

SPRZEDAŻ:
tel. 22 463 80 40 do 45, fax: 22 417 31 98,
biogenet@biogenet.pl

SERWIS:
tel. 22 463 80 47 do 49,
serwis@biogenet.pl