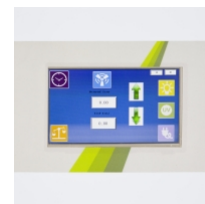


POLIPROPYLENOWA KOMORA LAMINARNA BIOHAZARD II KLASY BEZPIECZEŃSTWA TOPAIR BO-120-PP



INNE ZDJĘCIA



OPIS OGÓLNY

Komory **TopAir** II klasy bezpieczeństwa mikrobiologicznego – **BIOHAZARD** zapewniają ochronę operatora, produktu i środowiska. Produkt ten oferuje wysokiej jakości ochronę przed kontaminacją w oparciu o dwa filtry **ULPA** (lub **HEPA**) w standardzie pracujące z typową skutecznością 99,9995% dla cząsteczek wielkości 0,12 µm.

Zastosowanie polipropylenu w konstrukcji komory stanowi optymalne rozwiązanie w postaci stałej, łatwej do utrzymania w czystości obudowy z materiału o wysokiej odporności.

Komora jest wyposażona w inteligentny, bezpieczny i elegancki kontroler z kolorowym ekranem dotykowym, który chroni pracownika i ostrzega o czynnościach okresowej konserwacji i wymiany części.

Wszystkie elementy, jak oświetlenie LED oraz silnik w technologii EC, są energooszczędne. System wyposażony jest w programowalny tryb pracy nocnej. W trybie tym wszystkie zbędne elementy zużywające energię elektryczną są wyłączane, a pozostają aktywne jedynie elementy zapewniające wymagany poziom bezpieczeństwa.

Właściwości:

- konstrukcja wykonana z odpornego polipropylenu,
- szyby boczne ze szkła hartowanego o grubości 6 mm,
- przepływ laminarny zapewniający pełną sterylność i bezpieczeństwo,
- obszar roboczy oraz taca pod blatem wykonane ze stali nierdzewnej,
- system cyrkulacji powietrza z jedną dmuchawą: **30% wyrzut / 70% recyrkulacja**,

- dwa filtry **ULPA** (lub **HEPA**) – obszaru pracy i wylotowy o efektywności 99,9995%,
- okno suwane góra-dół z bezpiecznego szkła hartowanego, całkowicie zamykane, sterowane elektronicznie,
- szyba frontowa ustawiona pod kątem do powierzchni pracy zgodnie z najnowszymi trendami projektowymi,
- mikroprocesorowy system sterowania z kolorowym ekranem dotykowym,
- wskaźnik prędkości przepływu powietrza wraz z systemem alarmowym,
- alarmy nieprawidłowej pracy,
- wbudowane timery i liczniki,
- energooszczędne źródło światła białego, bezcieniowe w technologii LED,
- lampa UV w obudowie wodoodpornej i mechanizm blokowania przed przypadkowym włączeniem podczas pracy,
- gniazda elektryczne zamontowane na tylnej ścianie obszaru roboczego,
- zawór gazowy zamontowany na bocznej ścianie obszaru roboczego,
- silnik w technologii EC (Electronically Commutated) w obudowie ze stali nierdzewnej,
- niski poziom hałasu – zależny od wielkości komory,
- prędkość powietrza dostosowana do normy GMP.

MODELE

- **BO-120-PP**

CERTYFIKATY

CE

SPECYFIKACJA

MODEL	BO-120-PP
Wymiary zewnętrzne (W x D x H) [mm]	1220 x 800 x 1500
Wymiary wewnętrzne (W x D x H) [mm]	1135 x 600 x 640
Zgodność ze standardami	CE / ISO-9001:2008 / EN12469
Downflow [m/s]	0,45
Inflow [m/s]	0,50
Poziom czystości	klasa 100 / ISO 5
Materiał komory	konstrukcja z białego polipropylenu z blatem roboczym ze stali nierdzewnej
Poziom głośności [dB]	<52

Oświetlenie [lux]	>800, energooszczędne oświetlenie LED
Filtry	ULPA (opcjonalnie HEPA)

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- filtry HEPA.

[Link do pliku źródłowego](#)



BIOGENET
ul. Parkingowa 1,
05-420 Józefów k./Otwocka

SPRZEDAŻ:
tel. 22 463 80 40 do 45, fax: 22 417 31 98,
biogenet@biogenet.pl

SERWIS:
tel. 22 463 80 47 do 49,
serwis@biogenet.pl