

PID: Backup_CO2_LN2

UID: 025-05-1-Backup_CO2_LN2-0

Ostatnia aktualizacja: 12.11.2021 14:02



SYSTEM BACKUP CO2 / LN2 WBUDOWANY



INNE ZDJĘCIA



OPIS OGÓLNY

System zabezpieczenia ciekłym dwutlenkiem węgla

System CO₂ backup pozwala na utrzymanie zadanej temperatury zamrażarki niskotemperaturowej w przypadku braku zasilania lub awarii samej zamrażarki. System jest niezależnym urządzeniem wyposażonym we własny kontroler, sondę temperaturową oraz zasilacz buforowy z akumulatorem.

System CO₂ backup pozwala na pracę bateryjną przez minimum 48 godzin.

System przeznaczony do wbudowania w zamrażarkę (zapytaj o kompatybilność z Twoją zamrażarką).

Możliwość pracy z ciekłym CO₂ lub ciekłym LN₂ (opcja)

Konstrukcja

- system zawiera specjalizowany kontroler mikroprocesorowy sterujący urządzeniem,
- ekran LCD niebieski z dżojstikiem ułatwiającym obsługę urządzenia,
- niezależny od zamrażarki wyświetlacz temperatury i wskazań parametrów,
- sondę temperaturową,
- zawór ciśnieniowy sterujący przepływem ciekłego dwutlenku węgla,
- zasilacz buforowy wraz z akumulatorem 12 Ah,
- obudowa wykonana ze stali nierdzewnej.

Możliwości systemu zabezpieczenia

- rejestracja temperatury otoczenia,

- rejestracja temperatury we wnętrzu zamrażarki,
- ustawienie temperatury zadziałania (wstrzykiwania),
- ustawienie wartości granicznych zakresu nastaw,
- ustawienie opóźnienia rozpoczęcia wstrzykiwania,
- ustawienie czasu wstrzykiwania,
- ustawienie czasu przerwy pomiędzy kolejnymi wstrzyknięciami,
- ustawienie korekty temperatury,
- czujnik otwarcia drzwi – blokada wstrzykiwania gazu przy drzwiach otwartych,
- system kontroli zużycia gazu w butli CO₂ backup,
- sygnalizacja stanu linii zasilającej lub pracy bateryjnej,
- sygnalizacja zadziałania zaworu,
- sygnalizacja awarii sondy temperaturowej,
- funkcja test pozwalająca zweryfikować poprawność działania układu oraz stan butli z CO₂.

Standardowe wyposażenie systemu

- kontroler,
- sonda temperaturowa do wprowadzenia do komory zamrażarki,
- sonda temperaturowa do pomiaru temperatury otoczenia,
- czujnik otwarcia drzwi do montażu na drzwiach zamrażarki,
- elastyczny ciśnieniowy przewód zasilający w CO₂ do butli,
- przewód zasilający w CO₂ do wprowadzenia do komory zamrażarki,
- zawór do CO₂ wraz z elementami montażowymi,
- sieciowy przewód zasilający,
- wbudowana pamięć wewnętrzna oraz złącze USB i Ethernet, RS-485 (opcjonalnie),
- zintegrowana obsługa systemu Innubio.

Integracja z systemem Innubio.cloud.

- pełna ochrona Twoich prób,
- ciągłe monitorowanie temperatury oraz stanu zamrażarki,
- powiadomienia o nieprawidłowościach na email oraz SMS,
- dostęp do stanu prób z dowolnego miejsca na świecie,
- dostęp do danych bieżących oraz archiwalnych,
- cykliczne raporty ze stanu zamrażarki.

MODELE

- **system Backup CO₂ / LN₂ wbudowany**

[Link do pliku źródłowego](#)



BIOGENET
ul. Parkingowa 1,
05-420 Józefów k./Otwocka

SPRZEDAŻ:
tel. 22 463 80 40 do 45, fax: 22 417 31 98,
biogenet@biogenet.pl

SERWIS:
tel. 22 463 80 47 do 49,
serwis@biogenet.pl