

PID: DW-86L728ST

UID: 062-05-1-DW-86L728ST -0

Ostatnia aktualizacja: 28.02.2024 14:10



ZAMRAŻARKA NISKOTEMPERATUROWA -86°C HAIER BIOMEDICAL DW-86L728ST - SERIA TWINCOOL



INNE ZDJĘCIA



OPIS OGÓLNY

Zamrażarka niskotemperaturowa ULT -86°C serii **TwinCool** firmy **Haier Biomedical** model **DW-86L728ST** zapewnia najwyższy poziom ochrony próbek, które wymagają ścisłego i ciągłego zapewnienia stabilnych warunków przechowywania. Urządzenia dostosowane są do przechowywania próbek wirusów, patogenów, komórek krwi i wszystkich innych próbek biologicznych w szpitalach, centrach kontroli chorób, instytucjach badawczych i inżynierii biomedycznej. Służą również do przechowywania specjalnych materiałów i innych produktów z branży elektronicznej i chemicznej. **TwinCool** zostały zaprojektowane do pracy nawet w przypadku awarii sprężarki.

Podwójne niezależne systemy chłodnicze dla maksymalnego bezpieczeństwa przechowywanych prób

Podwójne systemy chłodnicze działają niezależnie i na przemian, oba osiągają -80°C, tak że jeśli jeden system zawodzi drugi utrzyma temperaturę, aby zapewnić bezpieczne przechowywanie próbek.

System chłodzenia zapewniający szybsze osiągnięcie zadanej temperatury oraz szybsze odzyskiwanie temperatury po otwarciu drzwi

Wykorzystująca autokaskadowe chłodzenie węglowodorowe (HC) technologia zapewnia szybkie obniżanie temperatury. Z temperatury otoczenia +25°C osiągnięcie -80°C zajmuje tylko 180 minut. Technologia ta zapewnia również szybki powrót temperatury po otwarciu drzwi, przy czym temperatury wewnętrzne powracają do -75°C w ciągu 1 minuty, gwarantując bezpieczeństwo próbek.

Wiodąca na świecie technologia chłodnicza zapewniająca oszczędność energii

Technologia chłodnicza HC w połączeniu z superizolacją (zwiększona skuteczność izolacji o 30%) oraz zaprojektowana obudowa umożliwiają zmniejszenie strat ciepła zapewniając wysoko wydajną zamrażarkę. Model 578L ma pobór mocy 11 kWh/dobę i posiada

certyfiikat Narodowego Centrum Jakości dla Oszczędności Energii i Ochrony Środowiska.

Pełnowymiarowy ekran dotykowy

10-calowy ekran dotykowy z nowoczesnym projektem interfejsu użytkownika, wyposażony w system zarządzania próbkami.

Zabezpieczenia

Drzwi wyposażone w zamek na klucz w standardzie z opcjonalną blokadą z wykorzystaniem linii papilarnych lub wyposażeniem w zamek elektromagnetyczny.

Konstrukcja o niskim poziomie hałasu

Specjalna konstrukcja redukująca hałas do nawet 50 dB(A). Bardzo cicha technologia kompresorowa oraz energooszczędny wentylator znacznie obniżają poziom hałasu.

Zoptymalizowana izolacja

Podwójna pianka drzwi wewnętrznych i zewnętrznych oraz pięciowarstwowa konstrukcja uszczelek i zoptymalizowana technologia izolacji termicznej **VIP** wydłuża czas utrzymywania temperatury podczas awarii zasilania i zwiększa wydajność izolacji o 30%.

System IoT

Wbudowany system **Innubio** monitorujący pracę urządzenia oraz informujący za pomocą emaila oraz SMSa o wszelkich nieprawidłowościach – szczegóły pod adresem www.innubio.cloud.

Charakterystyka zamrażarki:

- pionowa – szafowa,
- dwa niezależnie działające kompresory,
- panel kontrolny z dotykowym ekranem LCD,
- sterownik mikroprocesorowy,
- komora ze stali odpornej na korozję, nierdzewnej, z pokryciem,
- drzwiczki wewnętrzne - 4 szt. (podział na cztery sekcje),
- izolacja próżniowa typu VIP,
- drzwi zewnętrzne izolowane termicznie,
- system ogrzewania uszczelki zewnętrznej,
- podstawa zamrażarki wyposażona w stopki oraz kółka,
- niski poziom hałasu,
- dwa porty dostępne,
- złącze USB / RS485.

Właściwości alarmu:

- alarm za wysokiej / niskiej temperatury,
- alarm za wysokiej temperatury skraplacza,
- alarm zaniku zasilania,
- alarm za wysokiego / niskiego napięcia,
- alarm uszkodzonej sondy,
- alarm niskiego poziomu baterii,
- alarm za wysokiej temperatury otoczenia,
- alarm otwartych drzwi.

MODELE

- **DW-86L728ST**

CERTYFIKATY

SPECYFIKACJA

MODEL	DW-86L728ST
Pojemność [L]	728
Zakres temperatury [°C]	-40 / -86
Stelaże na pudełka 50 mm (opcjonalnie)	5 x 5 (TE23154)
Maksymalna ilość stelaży	20
Maksymalna ilość pudełek 50 mm	500
Wymiary wewnętrzne (W x D x H) [mm]	766 x 716 x 1310
Wymiary zewnętrzne (W x D x H) [mm]	1046 x 998 x 1980
Waga (netto / brutto) [kg]	350 / 385
Poziom hałasu [dB(A)]	50
Zasilanie [V / Hz]	230 / 50

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- system powiadamiania i monitorowania Innubio,
- system zasilania awaryjnego CO₂ (z butlą lub bez),
- system kontroli zużycia gazu w butli CO₂ backup z alarmem poziomu gazu w butli,
- stelaże do przechowywania pudełek na fiolki/probówki,
- pudełka na fiolki/probówki w wersji kartonowej, polipropylenowej (PP) lub poliwęglanowej (PC),
- pudełka dostępne w wysokościach: 50, 75, 100 i 130 mm,
- podłączenie zamrażarki do sieci Internet z ciągłą możliwością zdalnego monitorowania stanu urządzenia,
- rękawice ochronne,
- system kontroli dostępu za pomocą kart magnetycznych,
- system dostępu na kartę magnetyczną,
- usługa walidacji.

[Link do pliku źródłowego](#)



BIOGENET
ul. Parkingowa 1,
05-420 Józefów k./Otwocka

SPRZEDAŻ:
tel. 22 463 80 40 do 45, fax: 22 417 31 98,
biogenet@biogenet.pl

SERWIS:
tel. 22 463 80 47 do 49,
serwis@biogenet.pl