

ZAMRAŻARKA OSOBISTA UNIFREEZ™ ULT FIRMY DAIHAN FRE25-86



OPIS OGÓLNY

Promocja „Testujemy Innubio”

Innubio.cloud jest dołączane bezpłatnie na okres **12 miesięcy** od daty zakupu urządzenia. Użytkownik może korzystać z pełnej funkcjonalności systemu przez ten okres.

Po okresie bezpłatnego testowania systemu **Innubio.cloud** w celu kontynuowania użytkowania systemu użytkownik musi wykupić abonament na usługę **Innubio.cloud**.

W każdej zamrażarce wyposażonej w system backup CO₂ przez **12 miesięcy** od zakupu aktywny jest system **innubio.cloud**.

Co daje **innubio.cloud**?

- ciągłe monitorowanie temperatury oraz stanu zamrażarki,
- powiadomienia o nieprawidłowościach na email oraz SMS,
- dostęp do stanu prób z dowolnego miejsca na świecie,
- dostęp do danych bieżących oraz archiwalnych,
- cykliczne raporty ze stanu zamrażarki,

Istnieje możliwość wykupu abonamentu na kolejne lata w celu kontynuacji użytkowania systemu monitorowania – o szczegóły zapytaj naszych handlowców.

Czym jest **innubio**? Szczegóły pod adresem www.innubio.cloud.

Innowacyjny system chłodzenia

System **DAIHAN SimpleFreez™** (uproszczony, wysokowydajny system chłodzenia).

Większość zamrażarek niskotemperaturowych posiada 2 współpracujące ze sobą kompresory, z których każdy ma za zadanie schłodzić komorę zamrażarki od temperatury otoczenia do -86°C. Natomiast system **DAIHAN SimpleFreez™** używa tylko jednego kompresora. Pomimo że, zastosowano tylko jeden kompresor, parownik i skraplacz, gwarantowane jest osiągnięcie temperatury -86°C dzięki zaawansowanej technologii kontroli kompresora i zastosowania specjalnych mieszanek czynników chłodniczych.

SimpleFreez™ wygrywa technicznie ze skomplikowanym systemem dwukompresorowym. Uproszczenie mechanizmu chłodzenia wpływa na niższy poziom hałasu, zmniejsza zużycie energii elektrycznej i minimalizuje możliwość wystąpienia awarii.

Wysoka wydajność ! Bezpieczeństwo użytkowania ! Oszczędność energii ! Wydłużona żywotność !

Prawdziwie ekologiczna technologia

▪ Certyfikat RoHS

Dyrektywa RoHS w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji (Pb, Cd, Hg, Hex-Cr, PBB, PBDE) powszechnie stosowanych w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych (2011/65/EU). Wszystkie modele zamrażarek z systemem SimpleFreez™ i DuoFreez™ posiadają certyfikat RoHS.

▪ Naturalne czynniki chłodnicze

Powszechnie stosowane czynniki chłodnicze HFC takie jak R-134a, R-404A i R-507, które są silnymi gazami cieplarnianymi będą wkrótce objęte przez prawo europejskie zakazem stosowania. System SimpleFreez™ wykorzystuje specjalne mieszanki czynników chłodniczych, które są w większości czynnikami naturalnymi.

▪ Mniejsza moc, mniej pieniędzy i bardziej eko

System SimpleFreez™, bardzo uproszczony mechanizm chłodzenia oraz elektryka wykazuje **mniejsze zużycie energii elektrycznej**, co wpływa na **mniejsze koszty za energię elektryczną**. To z kolei prowadzi do maksymalnej redukcji wytwarzania CO2 i chroni nasze środowisko.

Właściwości:

- system **SimpleFreez™** umożliwia schładzanie do -86°C - prawdziwie wytrzymały i trwały,
- certyfikat **CE i RoHS**,
- automatyczny port odpowietrzający dla łatwego otwierania drzwi,
- wytrzymała klamka z zamkiem,
- czynniki chłodnicze bez freonu,
- port na zewnętrzną sondę temperatury,
- konstrukcja bezfiltrowa zmniejsza wydzielanie ciepła przez kompresory,
- łatwa konserwacja i większa wydajność,
- wysokiej jakości panele izolacyjne i drzwi wewnętrzne zapobiegają tworzeniu lodu wokół powierzchni zewnętrznych,
- wbudowane funkcje alarmowe i ostrzegające.

MODELE

- **UniFreez Fre25-86**, poj. 25 L; nr kat.: DH.FreL8025

SPECYFIKACJA

MODEL	UniFreez Fre25-86
Pojemność [L]	25
System chłodzenia	SimpleFreez™
Zakres temperatury [°C]	do -86
Kompresor	hermetyczny
Typ kondensera	blokowy, bez zatrzasków mocujących, mechanizm bezfiltrowy
Czynnik chłodniczy	naturalny (bez CFC)
Sterownik i wyświetlacz	cyfrowy
Półki	brak
Ilość stelaży*	wyłącznie 10-15 pudełek
Materiał wnętrza	stal nierdzewna
Materiał obudowy	stal lakierowana
Drzwi wewnętrzne	stal nierdzewna lakierowana

Wymiary wewnętrzne (W x D x H) [mm]	200 x 420 x 300
Wymiary zewnętrzne (W x D x H) [mm]	390 x 627 x 785
Waga [kg]	52
Wymiary transportowe W x D x H [mm]	880 x 860 x 1300
Waga transportowa [kg]	69
Zużycie energii elektrycznej [Wh]	321
Zasilanie [V / Hz]	230 / 50, 1-fazowe

* Wyposażenie opcjonalne

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- system powiadamiania i monitorowania Innubio,
- system zasilania awaryjnego CO₂ (z butlą lub bez),
- system kontroli zużycia gazu w butli CO₂ backup z alarmem poziomu gazu w butli,
- stelaże do przechowywania pudełek na fiolki/probówki,
- podłączenie zamrażarki do sieci Internetu z ciągłą możliwością zdalnego monitorowania stanu urządzenia,
- rękawice ochronne,
- system kontroli dostępu za pomocą kart magnetycznych,
- system rejestracji zdarzeń (identyfikacja osoby otwierającej zamrażarkę, stany alarmowe, brak zasilania).

[Link do pliku źródłowego](#)



BIOGENET
ul. Parkingowa 1,
05-420 Józefów k./Otwocka

SPRZEDAŻ:
tel. 22 463 80 40 do 45, fax: 22 417 31 98,
biogenet@biogenet.pl

SERWIS:
tel. 22 463 80 47 do 49,
serwis@biogenet.pl